



Urządzenie do częściowego odsalania wody, model MTE 1017 Mijar

Producent: Mijar

Nr referencyjny: MTE 1017

Cechy produktu

Szerokość (mm): 265

Wysokość (mm): 530

Waga (kg): 15,3

Temperatura max. (°C): 40

Natężenie przepływu min-nom/max(l/min): 0 - 25

Ciśnienie robocze: 0,5 – 6,0

Ilość uzdatnionej wody (l): 13600

Średnica przyłącza: 1 ¼

Ilość złoża (l): 16

- Używając częściowo zdemineralizowanej (odsolonej) wody również możemy otrzymać perfekcyjnie czystą powierzchnię szkła i sztuców.
- Proces częściowego odsalania jest także bardzo efektywną metodą uzdatniania wody dla pieców konwekcyjno – parowych, ponieważ nie tylko związki magnezu i wapnia zostają usunięte, ale również
- pozostałe sole, które powodują osady na szybie.
- Częściowe odsalanie jest procesem bardziej oszczędnym w eksploatacji niż pełne odsalanie.
- Dostępne są dwa rodzaje systemów MTE: -MTE-Ex - wymiana zużytego złoża lub całego urządzenia na nowe oraz -MTE-R - regeneracja zużytego złoża przeprowadzana za pomocą głowicy CI na miejscu u klienta w autoryzowanym serwisie lub w siedzibie firmy Mijar
- System ten może być używany do odsalania wody, która zawiera głównie związki węglanowe odpowiedzialne za powstawanie osadów.
- Częściowe odsalanie może być zastosowane tylko przy określonych parametrach dostarczanej wody, dlatego konieczne jest badanie wody w celu sprawdzenia, czy częściowe odsalanie będzie efektywne.
- Parametry wody zasilającej przy zastosowaniu systemu MTE dla zmywarki do szkła: GH-KH<5 gdzie: o o KH - Twardość węglanowa wody (w dH), GH - Twardość ogólna wody (w dH)
- Nie należy podłączać zmiękczacza wody przed odsalaczem, ponieważ zmniejszy to jego wydajność o 50%
- Możliwość dokupienia cyfrowego licznika wody, automatycznej głowicy CI oraz płynu regeneracyjnego A60 o różnej pojemności: 10/15 litrów